

Włocławek, 17.11.2017

## Korekta w warunkach technicznych do

Zapytania ofertowe go dotyczącego realizacji zadania wynikającego z umowy nr PBS3/B1/8/2015 o wykonanie i finansowanie Projektu realizowanego w Ramach Programu Badań Stosowanych w ścieżce B Pt. „Technologia wytwarzania hybrydowych wodnych dyspersji silikonowo- akrylowych w zastosowaniu jako spoiwa farb dla budownictwa”  
ID wniosku o dofinansowanie : 246290  
Zawartej w dniu 11.05.2015 r

**Skorygowane parametry są wyróżnione kolorem żółtym**

### 1. Nazwa i adres zamawiającego :

D&R Dispersions and Resins Sp. z o.o.

87-800 WŁOCŁAWEK,

ul. Duninowska 9,

NIP: 888-308-64-11

REGON: 340802549

Tel./Fax: +48 54 41 14 370/ 530

e-mail: biuro@d-resins.com

3. Ogłoszenie znajduje się na stronie internetowej [www.d-resins.com](http://www.d-resins.com) oraz w siedzibie firmy.

### 4. Określenie przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie Urządzeń w projekcie **Technologia wytwarzania hybrydowych wodnych dyspersji silikonowo- akrylowych w zastosowaniu jako spoiwa farb dla budownictwa**, poniżej zaprezentowano wymagania minimalne, które powinny spełniać urządzenia:

#### • Warunki techniczne :

Reaktor stacjonarny dostosowany do pracy w pomieszczeniu ze strefami EX służyć będzie do prowadzenia procesów produkcji dyspersji silikonowych o średniej lepkości do max 45 000 Cp, przy zmiennej prędkości obrotowej mieszadła.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w warunkach zagrożonych wybuchem z cechą ATEX Ex II 2 G.

1	Pojemność zbiornika: całkowita, m <sup>3</sup> robocza, m <sup>3</sup> Wykończenie powierzchni Płaszcz grzewczo/chłodzący	6,5 4,0 Poler Ra 0,4 ciśnienie robocze do 3 bar 0H18N9 (DIN 1.4401)
	Średnica części cylindrycznej, mm	Max 2.1
	Temperatura robocza, °C	90
	Ciśnienie robocze,	Do 0,2 bar
2	Rodzaj mieszadła Wykończenie powierzchni średnica, mm obroty, 1/min moc silnika	2x śmigłowe + 1x kotwicowe denne , ramowe Poler Ra 0,4 Dobrana do medium regulowane 20 – 40 Dobrana do medium 22 kW; 400 V; 50 Hz; IP 54; wykonanie Ex: EEx ed IIB T5
3	Napęd mieszadła	motoreduktor
4	Wykonanie materiałowe: wał mieszadło zbiornik uszczelnienie wału podparcie wału	(DIN 1.4401) w części mokrej 0H18N9 (DIN 1.4401) 0H18N9 (DIN 1.4401) Mechaniczne z cieczą zaporową Tak 0H18N9 (DIN 1.4401)
5	Kaseta sterownicza, IP54	- przycisk podświetlony „włącz” mieszadło, - przycisk „wyłącz” mieszadło, - wyłącznik regulatora obrotów - skalowany potencjometr zmiany obrotów - wyłącznik awaryjny ( 1 x przy reaktorze , 1 x na panelu sterowniczym) wykonanie IP 54; EEx ed [ia] IIB T5
6	Kompletna rozdzielnica elektryczna	- napięcie zasilające 400/230V, - napięcie robocze 400V, - napięcie sterujące 230V, wykonanie IP 44; do zabudowy poza strefą zagrożenia wybuchem
7		
	Istniejące parametry mediów grzania i chłodzenia – media grzewczo/chłodzące po stronie inwestora	Instalacja wody chłodniczej - woda obrobiona o temperaturze 7-10 stC – ciśnienie 2-3 bara Instalacja wody grzewczej- woda obrobiona o temperaturze 115 stC – ciśnienie 2-3 bary

**a) Zakres szczegółowy :**

W skład reaktora stacjonarnego powinno wchodzić:

- Zespół roboczy składający się z mieszadeł śmigłowych i mieszadła kotwicowego(dennicowego), wału napędowego oraz mechanicznego uszczelnienia wału **z cieczą zaporową** .
- Układ napędowy mieszadła, który stanowi silnik z przekładnią, o stałej prędkości obrotowej przenoszący moment obrotowy na wał.
- Zbiornik urządzenia wykonany ze stali kwasoodpornej. Zbiornik posiadać musi dno eliptyczne , a z góry zamknięty. W górnej części zbiornika zamontować wąż i króćce wlotowe surowców (2 x DN80 , 3 x DN 50 , 1 x DN 40 1x DN25, 2 x G1” , 3x G1/2”).

Króciec połączenia kolumny pionowej (z płaszczem chłodzącym) – 1 x DN150  
Króciec DN200 do zbiornika awaryjnego.

Kształt zbiornika powinien zapewnić łatwe spływanie produktu do króćca spustowego powierzchnia polerowana .Konstrukcja wężu umożliwiać powinna swobodny dostęp do wnętrza zbiornika i zapewniać łatwą wymianę elementów roboczych. Zbiornik posadowiony na trzech łapach

Zbiornik musi posiadać kieszenie do montażu 3 czujników temperatury – 1 w strefie dennej i 2 w strefie poboczniczy . Zbiornik powinien posiadać zawór denny (kulowy) DN125 oraz zawór poboru próbek zamontowany w strefie dennej DN50

- Elementy urządzenia wykonane ze stali węglowej, zabezpieczyć zestawem antykorozyjnym o zwiększonej trwałości, kolor do ustalenia.
- Kasetka sterownicza w wykonaniu IP 54, do zabudowania w strefie EX
- Szafa sterownicza w wykonaniu IP44 w której zabudowana będzie rozdzielnica elektryczna i przetwornik częstotliwości, układy zabezpieczeń, do zabudowy poza strefą zagrożenia wybuchem.

#### **b) Układy zabezpieczeń oraz standardy:**

- Zabezpieczenie silnika mieszadła od przeciążeń i zaniku fazy.

- Wyłącznik główny na szafie sterującej.
- Pulpit sterowniczy wyposażony jest w wyłącznik awaryjny, natychmiast odcinający zasilanie urządzenia w chwili wciśnięcia. Odblokowanie wyłącznika awaryjnego spowodować musi przywrócenie zasilania, ale pozostawia urządzenie w stanie wyłączonym.
- Urządzenie spełniać musi wymogi Dyrektywy Europejskiej EC 98/37/WE.
- Urządzenie przeznaczone jest do pracy w warunkach zagrożonych wybuchem i oznaczone wg Dyrektywy 94/9/WE (ATEX) cechą Ex II 2G.

#### c) Zakres dostawy :

- projekt urządzenia i wykonanie
- dostawę , transport i ubezpieczenie,
- rozruch mechaniczny i dokumentacja DTR z certyfikatami Ex – przed dostawą u wykonawcy
- czujniki PT-100 wraz z przetwornikami
- Czujnik poziomu max krytyczne **(do zastosowania z cieczami wysoko lepкими )** – EX IIB temperatura do 90 st C)
- Czujnik ciśnienia w zbiorniku ( zakres -0,5 do 1 bar) EX IIB temperatura do 90 st C z membraną separatora )
- Lampa oświetleniowa zbiornika - EX II
- zawór denny płaski kulowy DN125 Ansi 316
- Zawory automatyczne ANSI316 :
  - 3x DN50
  - 1x DN40
  - 1x DN25

(siłownik pneumatyczny, pilot 24v, krańcówki położenia ) do montażu w strefie Ex II

Taki sam zestaw zaworów ręcznych oraz wżerników przepływu (3x DN50 , 1x DN40, 1x DN25)

- nadzór techniczny nad montażem

urządzenia pomocnicze ze stali kwasoodpornej 1.4301 :

- kolumna pionowa z płaszczem chłodzącym ( te same warunki jak dla półrupek ( DN150) L –około 3,5 m
- Chłodnica pozioma – Pow. 32-33 m<sup>2</sup> (Króciec wyjścia kondensatu DN50, Połączenie z chłodnicą mniejszą DN100 , króćce chłodzenia 2x DN50 , płaszcz chłodzący ciśnieniowy 3 bary)
- chłodnica pozioma Pow. 4-5 m<sup>2</sup> (Króciec wyjścia kondensatu DN50, odpowietrzenie DN 50 , króćce chłodzenia 2x DN50 , płaszcz chłodzący ciśnieniowy 3 bary)
- 
- zbiornik kondensatu poj. ~80 l ( króciec denny DN 50 . 2x króciec wlotu kondensatu z chłodnic DN50 z wżernikami przepływu , króciec odpowietrzenia DN25, króciec 2x G1/2” na kopule górnej . Zbiornik wyposażony w szkła poziomowskazu oraz ręczne zawory odcinające KO wg wymiarów króćców
- zbiornik separatora poj. ~800 l ( króciec denny DN 50 . 2x króciec wlotu DN50 z wżernikami przepływu , króciec odpowietrzenia DN50 , króciec 2x G1/2” na kopule górnej . Zbiornik wyposażony w szkła poziomowskazu , wakuometr 1/2” oraz ręczne zawory odcinające KO wg wymiarów

#### Zakres nie objęty ofertowaniem :

- zasilanie szafy sterowniczej,
- kable elektryczne pomiędzy szafą sterowniczą, pulpitem a mieszalnikiem (odpowiednie schematy elektryczne powinny być załączone w Dokumentacji Technicznej),

Wymagania dodatkowe:

- Dostarczenie układu do siedziby zamawiającego.
- Instalacja układu wg wytycznych zamawiającego.
- Urządzenia są traktowane jako układ i powinny być dostarczone wraz z szafami elektrycznymi (zasilanie, zabezpieczenia i sterowanie)

#### **5. Termin wykonania zamówienia:**

**Termin wykonania powinien wynosić nie więcej niż 3 miesiące od momentu podpisania umowy z wykonawcą lub zamówienia. Termin może ulec wydłużeniu wyłącznie z przyczyn niezależnych od wykonawcy.**

#### **6. Kryteria wyboru ofert:**

- Cena 40%  
Cena netto oferty najniższej  
----- x 100 pkt. x 0,4 (waga kryterium) = ilość punktów  
Cena netto oferty badanej
- Termin wykonania 40%  
Najkrótszy termin realizacji  
(w miesiącach)  
----- x 100 pkt. x 0,4 (waga kryterium) = ilość punktów  
Termin realizacji oferty badanej  
(w miesiącach)
- Czas gwarancji 20%  
Najdłuższy termin gwarancji  
(w miesiącach)  
----- x 100 pkt. x 0,2 (waga kryterium) = ilość punktów  
Termin gwarancji oferty badanej  
(w miesiącach)

Ostateczna ocena będzie sumą punktów z obu kryteriów. Zamówienie otrzyma podmiot, który uzyskał najwyższą liczbę punktów.

#### **7. Miejsce i termin składania ofert:**

- Drogą mailową na adres: krzysztof.urban@d-resins.com .
- W siedzibie firmy pod adresem: ul. Duninowska 9, 87-800 WŁOCŁAWEK, w formie papierowej.
- Termin składania ofert: 30.10.2017 – 25.11.2017 do godziny 12:00 (liczy się data wpływu oferty)

#### **8. Sposób przygotowania oferty:**

Oferta powinna zawierać cenę podaną w kwotach netto oraz brutto (z VAT).

Oferta powinna zawierać cenę za wszystkie elementy linii technologicznej wymienione w zakresie zapytania ofertowego.

Oferta powinna zawierać informacje pozwalające jednoznacznie stwierdzić, że proponowane rozwiązanie spełnia wymogi minimalne określone w pkt. 4 zapytania ofertowego.

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

**9. Oferty powinny być ważne przez minimum 60 dni do czasu podpisania umowy z wykonawcą.**

**10. Złożenie oferty przez oferenta nie stanowi zobowiązania do zawarcia umowy przez zamawiającego. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania jeżeli:**

- a) nie złożono żadnej oferty nie podlegającej odrzuceniu;
- b) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- c) postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą, mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wynik postępowania o udzielenie zamówienia;
- d) cena oferty najkorzystniejszej lub oferta z najniższą ceną będzie przekraczać kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie przedmiotu zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty.

**11. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na;**

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**12. W przypadku pytań związanych z postępowaniem ofertowym proszę o kontakt z Panem Krzysztofem Urban pod nr telefonu +48 782 067 007 lub adresem e-mail [krzysztof.urban@d-resins.com](mailto:krzysztof.urban@d-resins.com).**

Z poważaniem